

## Unsere Möglichkeiten auf einen Blick

### Laser Anlagen

Flachbettlaser	
Tafelmaß	3000 x 1500 mm
Baustahl	20 mm
Edelstahl	12 mm
Aluminium	8 mm
3-D-Rohrlaser	
Hüllkreisdurchmesser	150 mm
Max. Rohrmateriallänge	6500 mm
Max. Fertigteillänge	3000 mm
Max. Werkstückgewicht	20 kg/m
Materialwandstärken	
Baustahl	6 mm
Edelstahl	5 mm
Aluminium	4 mm

### Sägen

Säge-Automaten Geradschnitt mit waschen und entgraten	
Lmax.	2975 mm
Lmin.	60 mm
Säge-Automaten Schrägschnitt mit anschließendem waschen	
Lmax.	3000 mm
Lmin.	100 mm
Gradzahl	0 bis 45 Grad
Universal-Sägeautomat	
Lmax.	3000 mm
Lmin.	20 mm
Gehrungsschnitt	0 bis 60 Grad
Kreissägen	
Lmax.	6300 mm
Lmin.	10 mm

### Schweißen

Schweissbare Materialien

Stahl  
Edelsstahl  
Aluminium

Uns stehen zahlreiche, großteils geprüfte Schweißfacharbeiter mit Eignungsnachweis zur Verfügung. Geschweißt wird überwiegend an 3 - D Schweißtischen

MIG-MAG-Schweißroboter

X - Achse max  
Y - Achse max  
Z - Achse max  
4 - Achse max.

2800 mm  
1600 mm  
1500 mm  
5600 mm

WIG-Schweißroboter

X - Achse max  
Y - Achse max  
Z - Achse max

1400 mm  
1200 mm  
1400 mm

Schweißautomat 2-Brenner

X- Achse max

350 mm

Schweißautomat 4-Brenner

X- Achse max  
Z - Achse max

30 mm  
170 mm

Punktschweißmaschinen

### Löten

Hochfrequenz Induktions-Lötautomaten

eigener Induktions-  
spulenaufbau

Mehrstationen Lötautomat für flussmittel-  
freies Löten (Patent W&P)

3 - Stationen  
geringe Fügezeiten  
lokale zielgerichtete Erwärmung  
Schutzgas: Stickstoff

## Unsere Möglichkeiten auf einen Blick

### Bohrautomaten

Tischabmessung max 6000 x 520 mm  
X - Achse max 6000 mm

### Drehen

Dmax. 50 mm  
Lmax. 1200 mm

### CNC - Fräsen

X - Achse 560 mm  
Y - Achse 500 mm  
Z - Achse 300 mm

### Fräsen

X- Achse 350 mm  
Y - Achse 200 mm  
Z - Achse 200 mm

### Stanzen

Stanzmaschinen  
Druckkraft von 8 t  
Druckkraft bis 100 t

Rohr - und Profilstanzanlage  
zweistrangig  
Durchstanzhöhe 70 mm  
Druckkraft 60 t  
Lmax. 4000 mm

### Schleifmaschinen

Rundschleifautomat  
Rohre Dmax. 80 mm  
Lmax. 4500 mm

Flachschleifautomat  
Arbeitsbreite max. 140 mm  
Durchlasshöhe 160 mm  
Lmax. 4000 mm  
Lmin. 100 mm

Roboterschleifen  
gebogene Rohre,  
Baugruppen, Einzelteile  
Tragkraft: 165 kg  
4 - Schleif und Polierstationen

Stationäre Bandschleif - und Poliermaschinen

### Edelstahlbearbeitung

komplette mechanische Bearbeitung  
satinieren  
hochglanzpolieren

### Aluminiumbearbeitung

komplette mechanische Bearbeitung  
Aluminium-Bearbeitungszentrum  
Werkzeugmagazin 32 Plätze  
X - Achse 8300 mm  
Y - Achse 975 mm  
Z - Achse 575 mm

## Unsere Möglichkeiten auf einen Blick

### Biegemaschinen

CNC - Biegeautomat

Dmax. 50 mm  
Lmax. 3600 mm

Horizontale Biegemaschinen

max. Biegeleistung in mm D32 x 1,5  
max. Biegewinkel 90 Grad  
min. Biegewinkel 5 Grad

und Flachmaterial

### CNC -Abkanten

Schenkellänge 1000 mm  
Druckkraft 100 t  
Arbeitsbreite max. 2050 mm  
Materialstärke max. 8 mm

### Galvanik, Pulverlackierung

Galvanische Oberflächen, korrosionsoptimierter Schichtaufbau:

Glanzchrom, Mattchrom, Darkchrom matt und glänzend

Glanzvernickeln, Mattvernickeln

Max. Abmessungen ( L, H, B )

Sondermaße auf Anfrage

2450 x 1100 x 450 mm

Messing- und Kupferoberflächen in Standard und Antik-Optik

Max. Abmessungen ( L, H, B )

Sondermaße auf Anfrage

1400 x 500 x 200

Pulverbeschichtung

Über 100 (RAL-) Standardfarben; Sonderfarben auf Anfrage

Max. Abmessungen ( L, H, B )

Sondermaße auf Anfrage

3000 x 1600 x 800 mm

### Verbindungs - und Montagetechnik

Selbstfixierende Gewindeeinsätze

Rohre aus Baustahl  
NE - Metall

Klebeverbindungen

Metall und Aluminium

Transport und weitere Dienstleistungen auf Anfrage